

Informácia pre výrobcov stavebných výrobkov o dočasnej úprave postupov vo výrobníach počas platnosti opatrení prijatých na ochranu zdravia v čase šírenia nákazy COVID-19

Vzhľadom na vyhlásenie mimoriadnej situácie a opatrenia prijaté Vládou SR spoločnosť VUIS – CESTY, spol. s r. o. ako autorizovaná osoba AO SK09 a notifikovaná osoba NO 1480 prijala nasledovné opatrenia na ochranu zdravia pracovníkov a na zabránenie šírenia COVID-19.

Opatrenia spočívajú najmä v minimalizovaní osobných kontaktov so zákazníkmi za maximálneho využitia foriem vzdialeného prístupu pri výkone činností AO/NO.

Situáciou okolo šírenia nákazy COVID-19 je dotknutý najmä výkon počiatočných inšpekcií miesta výroby a systému riadenia výroby a priebežných dohľadov nad systémom riadenia výroby a posudzovania a hodnotenia systému riadenia výroby, keďže ostatné postupy posudzovania parametrov je možné zabezpečiť prostredníctvom elektronických komunikačných prostriedkov. Postupy pri posudzovaní parametrov, ktoré nie sú dotknuté (ako napr. podávanie a evidencia žiadostí o certifikačné služby, posudzovanie a overovanie nemennosti parametrov, rozhodnutie o vydaní certifikátu a pod.) ostávajú nezmenené. Tento dokument popisuje iba dotknuté časti postupu posudzovania parametrov. Za správne vykonanie činností podľa interných postupov zodpovedá vedúci AO/NO.

A. Podmienky vykonania počiatočnej inšpekcie miesta výroby a systému riadenia výroby

Súčasťou počiatočnej inšpekcie (v čase výroby posudzovaného výrobku) je nutná inšpekcia miesta výroby, preto na vykonanie počiatočnej inšpekcie sa použijú nasledujúce spôsoby:

1. Vykonanie počiatočnej inšpekcie vo výrobní

Počiatočnú inšpekciu vo výrobní môže inšpektor vykonať fyzickou návštevou vo výrobní v prípade splnenia nasledujúcich podmienok:

- Zástupca výrobcu a tiež miesta výroby aj inšpektor musia súhlasiť s vykonaním fyzickej počiatočnej inšpekcie vo výrobní. Svoj súhlas potvrdia v Programe inšpekcie.
- Inšpektor v Programe inšpekcie vyžiada od výrobcu zaslanie všetkých podkladov, ktoré je potrebné skontrolovať pri počiatočnej inšpekcii a je možnosť ich skontrolovať vopred, t. j. v mieste výkonu práce inšpektora. Inšpektor musí pred termínom skutočnej inšpekcie vo výrobní mať preštudovanú dodanú dokumentáciu, aby pri výkone inšpekcie mohol v prípade nutnosti získať od výrobcu doplňujúce informácie.
- Preštudovaním potrebnej dokumentácie výrobcu inšpektor skráti čas vykonania fyzickej inšpekcie vo výrobní. Počiatočná inšpekcia vo výrobní sa tak obmedzí iba na kontrolu miesta výroby.
- V Programe inšpekcie je inšpektor povinný vyžiadať si dodržiavanie predpísaných bezpečnostných opatrení počas výkonu počiatočnej inšpekcie vo výrobní aj zo strany výrobcu.
- Zástupcovia oboch zúčastnených strán musia dodržiavať všetky predpísané bezpečnostné opatrenia, t. j. inšpektor aj pracovníci výrobcu musia mať počas celého času výkonu počiatočnej inšpekcie rúško, rukavice, odporúča sa mať aj okuliare. Oblečenie je treba voliť tak, aby bola v maximálnej možnej miere chránená pokožka tela inšpektora aj pracovníkov výrobcu.
- Inšpektor kontroluje miesto výroby s odstupom od pracovníkov výrobcu min. 2 m. Vhodné je zabezpečiť, aby sa inšpektor pri vykonaní počiatočnej inšpekcie stretol s čo najmenším počtom pracovníkov výrobcu.

Telefón
00421/2/54771332

Bankové spojenie
Fio banka, a. s., pobočka zahr. banky, BA
IBAN SK73 8330 0000 0024 0124 5710
SWIFT kód FIOZSKBAXXX
Obchodný register Okresného súdu Bratislava I oddiel Sro, Vložka číslo: 625/B

IČO 17310229
DIČ 2020291669
IČ DPH SK2020291669

Internet
office@vuis-cesty.sk
www.vuis-cesty.sk

- Inšpektor vykoná počiatočnú inšpekciu v stanovenom rozsahu a to vrátane vyplnenia kontrolného listu a prípadného zhotovenia fotodokumentácie a/alebo videodokumentácie.
- Po ukončení počiatočnej inšpekcie musí výrobca vyplnený kontrolný list podpísať a potvrdiť tak pravdivosť zistení, prípadne sa vyjadriť k priebehu inšpekcie a zisteniam inšpektora.
- Všetky ostatné administratívne postupy súvisiace s vyhodnotením a ukončením počiatočnej inšpekcie vykoná inšpektor podľa bežne zavedených a zdokumentovaných postupov.

2. Vykonanie počiatočnej inšpekcie vo výrobní s využitím aplikácie na videohovory

Počiatočnú inšpekciu, ktorú nemôže inšpektor vykonať fyzickou návštevou vo výrobní, môže zabezpečiť s využitím aplikácie FaceTime, WhatsApp, Skype alebo inou aplikáciou zabezpečujúcou videohovory, a to nasledujúcim spôsobom:

- Výrobca aj inšpektor musia súhlasiť s nahradením vykonania fyzickej inšpekcie vo výrobní s využitím niektorej aplikácie zabezpečujúcej videohovor za prítomnosti zástupcu výrobcu vo výrobní, počas výroby predmetných výrobkov.
- Svoj súhlas aj potvrdenie technického zabezpečenia na tento postup vykonania inšpekcie vo výrobní potvrdia obidve strany v Programe inšpekcie.
- Inšpektor v Programe inšpekcie vyžiada od výrobcu zaslanie všetkých podkladov, ktoré je potrebné skontrolovať pri počiatočnej inšpekcii. Zaslané podklady musí inšpektor naštudovať pred vykonaním počiatočnej inšpekcie vo výrobní.
- Inšpektor v Programe inšpekcie dohodne so zástupcom výrobcu aj termín a čas vykonania počiatočnej inšpekcie miesta výroby s využitím videohovoru.
- Pri uskutočnení samotnej počiatočnej inšpekcie sa bude zástupca výrobcu pohybovať vo výrobní na základe priamych inštrukcií inšpektora tak, aby inšpektor mohol skontrolovať „v priamom prenose“ miesto výroby, najmä rozhodujúce operácie výroby. Inšpektor musí byť počas inšpekcie pri počítači a mať k dispozícii všetky vopred doručené podklady od výrobcu. Inšpektor môže dať zhotoviť fotografie podľa momentálnych zistení. Všetky fotografie, ktoré výrobca spraví počas počiatočnej inšpekcie a následne zašle inšpektorovi sa musia označiť dátumom a časom zhotovenia. Čas zhotovenej fotografie musí korešpondovať s časom vykonávanej inšpekcie. Osoby na fotografiách sa musia snímať zozadu, aby neboli identifikovateľné tváre, inak len so súhlasom dotknutých osôb.
- Inšpektor môže vykonať aj pohovory s pracovníkmi prítomnými vo výrobní.
- Na základe vyžiadaných podkladov doručených pred a po vykonaní inšpekcie a podľa zistení počas inšpekcie vyplní inšpektor kontrolný list ako záznam z počiatočnej inšpekcie a odošle ho výrobcovi na podpísanie a potvrdenie pravdivosti zistení. Výrobca sa môže vyjadriť k priebehu inšpekcie a zisteniam inšpektora.
- Všetky ostatné administratívne postupy súvisiace s vypracovaním správy o počiatočnej inšpekcii, vyhodnotením a ukončením počiatočnej inšpekcie vykoná inšpektor podľa bežne zavedených a zdokumentovaných postupov.

B. Priebežný dohľad systému riadenia výroby

Priebežný dohľad sa zameriava na zhodnotenie funkčnosti zavedeného systému riadenia výroby, ktorý je základom na rozhodnutie o zachovaní platnosti certifikátov.

Použije sa nasledovný postup:

- Inšpektor v Programe dohľadu vyžiada od výrobcu zaslanie všetkých podkladov, ktoré je potrebné na zhodnotenie funkčnosti zavedeného systému riadenia výroby.
- V Programe dohľadu sa dohodne termín dodania všetkých požadovaných podkladov na vykonanie priebežného dohľadu. V prípade potreby inšpektor kontaktuje výrobcu na doplnenie informácií alebo doručených podkladov.
- Na základe získaných informácií a doručených podkladov vyplní inšpektor kontrolný list ako záznam z dohľadu a odošle ho výrobcovi na podpísanie a potvrdenie pravdivosti zistení. Výrobca sa môže vyjadriť k priebehu dohľadu a zisteniam inšpektora.

- Všetky ostatné administratívne postupy súvisiace s vypracovaním správy z priebežného dohľadu, vyhodnotením a ukončením priebežného dohľadu vykoná inšpektor podľa bežne zavedených a zdokumentovaných postupov.

Upozornenie pre výrobcov

Neoddeliteľnou súčasťou využívania vyššie uvedených dočasne zavedených postupov je posúdenie miery rizika, ktoré je potrebné vyhodnotiť individuálne pre každého výrobcu pred vykonaním inšpekcie/dohľadu. Je treba vziať do úvahy tieto vplyvy šírenia koronavírusu:

- a) na činnosť výrobcov, kde môže obmedziť výrobu, obmedziť rozsah vykonávaných plánovaných skúšok alebo dočasne pozastaviť výrobu.
- b) na činnosť AO/NO, ktorá musí zväžiť vlastnú schopnosť poskytnúť dostatočný základ na rozhodnutia o zachovaní, obmedzení, pozastavení alebo odňatí certifikátov.

Pri posudzovaní vplyvov sa zohľadňujú aj skúsenosti z predchádzajúcej spolupráce s výrobcom – história hodnotení, stabilita systému riadenia výroby, skúsenosti s výrobkami.

Na základe posúdenia miery rizika na výsledok inšpekcií/dohľadov sa môže AO/NO rozhodnúť o postupe pre jednotlivých výrobcov. V prípade, že táto miera rizika je vysoká, nie je možné vykonať inšpekciu/dohľad upravenými spôsobmi, iba návštevou vo výrobni.

AO/NO sa musí uistiť o tom, že dokáže presvedčivo preukázať schopnosť správneho vyhodnotenia výsledku inšpekcie/dohľadu. Posúdenie miery rizika sa zisťuje zistením situácie u výrobcu, posúdením jeho odpovede a posúdením, či navrhovaný spôsob vykonania inšpekcie je vykonateľný s dostatočným stupňom istoty, že výsledok inšpekcie/dohľadu bude správny. Vyhodnotenie miery rizika výsledkov vykonanej inšpekcie/dohľadu sa dokumentuje v podkladoch inšpekcie/dohľadu a uvádza sa aj vo výslednej správe.